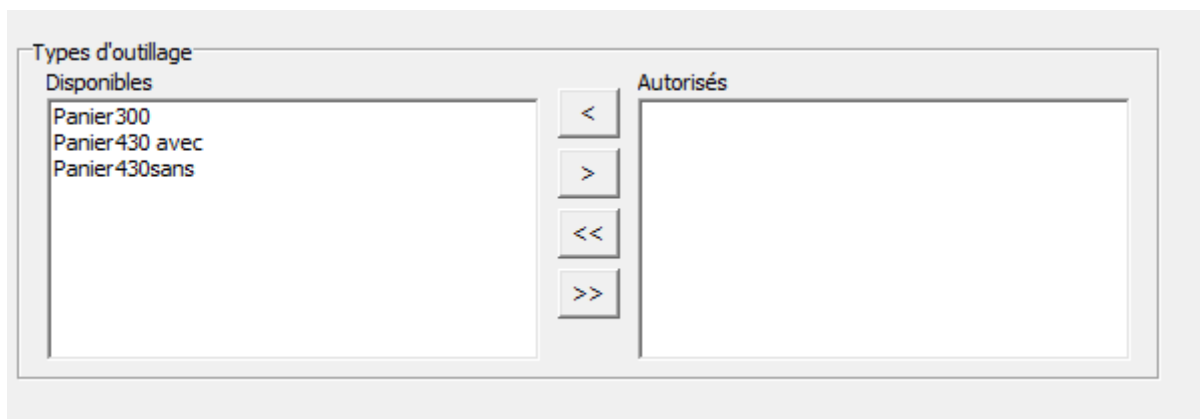


Demande d'un outillage au poste de charge

Lorsque l'on charge des pièces en vrac dans une machine, celles-ci doivent être placées dans un tonneau ou un vibreur. Ces tonneaux ou vibreurs n'ont pas tous les mêmes caractéristiques, par exemple la grandeur des trous des tonneaux ou la charge maximum d'un vibreur.

Lors du chargement des pièces, il faut qu'un outillage (tonneau ou vibreur) soit amené au poste de charge mais il faut que le bon outillage soit utilisé. Pour résoudre ce problème, dans la bibliothèque d'articles, il est possible d'associer des outillages utilisables à chaque article.



Dans la liste de gauche, tous les types d'outillage disponibles sont affichés. Il faut sélectionner les outillages pouvant être utilisés par l'article et les transférer dans la liste de droite qui correspond aux outillages autorisés. Le transfert entre les 2 listes se fait à l'aide des boutons situés entre ces 2 listes.

Pour que la liste des outillages disponibles puisse être remplie, il faut qu'un type d'outillage soit attribué à chaque outillage. Ceci se fait dans la bibliothèque d'outillages.

Pour tous les articles utilisés dans la machine, il faut leur attribuer les outillages autorisés.

Référence
 Référence hors service

Description

Information pour l'opérateur

Quantité 1 Surface métallique

Outillage
 Poids

Commandes d'équipements ver. 5

Séquence chimique ver. 14

Blocs de traitement	Grp./Pos.	Profil	Densité/tension	Temps	Epaisseur
1 Elec. Entf.	27	19	1.00 V	300"	
2 Cu 1	Groupe	1	0.20 A/dm ²	300"	0.00 µm
3 Galv. Ni 1	Groupe	1	0.20 A/dm ²	2400"	0.00 µm
4 Chemi. Ni 1	Groupe	21	1.00 V	30"	0.08 µm
5 Galv. Au 1	Groupe	1	0.20 A/dm ²	540"	0.30 µm
6					
7					
8					

Utilisation des données

Types d'outillage

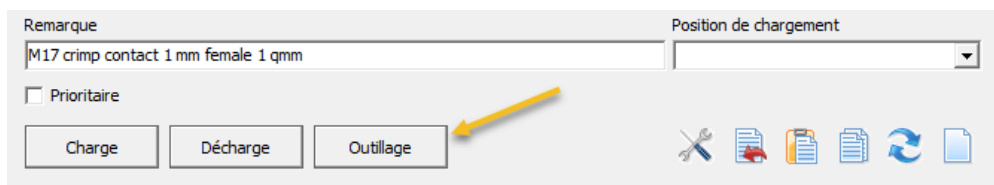
Disponibles	Autorisés
Panier 430sans	Panier 300
	Panier 430 avec

Outillages pouvant être utilisés pour cet article

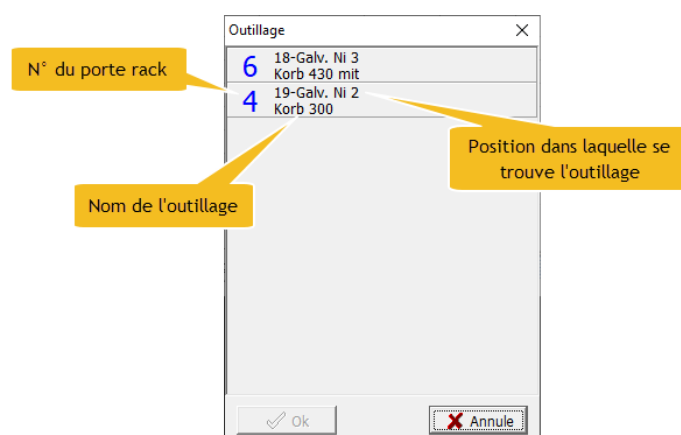
Pour pouvoir appeler un outillage, il faut activer cette fonction dans la boîte de [Settings] dans l'onglet [Poste de charge]:



Lorsque cette case est cochée, le bouton permettant d'appeler un outillage s'affiche sur le poste de charge:



Pour que ce nouveau bouton soit fonctionnel, il faut tout d'abord sélectionner l'article que l'on désire charger dans la machine. Une fois que cet article est défini alors il est possible de cliquer sur le bouton [Outillage] pour afficher les positions contenant les outillages qui peuvent être utilisés pour cet article.



La liste est établie par rapport aux charges se trouvant dans le groupe associé au poste de charge (groupe correspondant à la gare de charge). Si aucun groupe n'est défini, alors les positions ayant la colonne [Jig] définie avec la valeur "Yes" dans la définition de la machine seront utilisées. Toutes les charges présentes dans le groupe étant vides ou terminées et ayant un outillage autorisé seront ajoutées à la liste.

Stop vertical	Stop horizontal	Jig type	Pos. relat	Jig	Stabilisati	Special
				-		
				-		
				-		
				-		
				-		
				-		
				Yes		
				Yes		
				-		
				Yes		
				-		

En sélectionnant l'outillage désiré puis en cliquant sur le bouton [OK], le système ira chercher la barre et le ramènera au poste de charge. Si une barre est déjà sur le poste de charge, alors celle-ci sera tout d'abord envoyée en gare avant de retourner la barre désirée.

Revision #2

Created 2022-03-06 07:03:15 UTC by Jean-Noël Voirol

Updated 2024-03-03 09:57:00 UTC by Jean-Noël Voirol